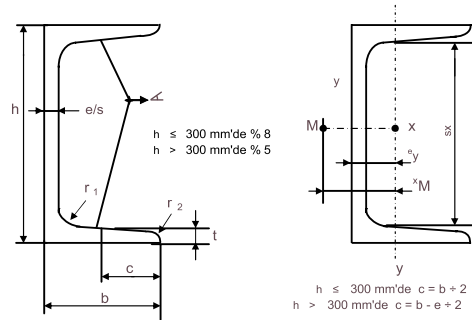


NPU Profiles

Dimension Standart
TS EN 10279

Quality Standart TS
EN 10025-1 / 2



Nominal Size (NPU)	Dimensions & Tolerances										Section F (cm ²)	Unit Mass G (kg/m)	Surface Area U (m ² /m)	For Bending Axes ²⁾						S _x ³⁾ cm ³	S _x ⁴⁾ cm	Axis Distance e _y cm	X _m ⁵⁾
	h	b	s	t ¹⁾	r ₁	r ₂	x-x			y-y													
	j _x cm ⁴	W _x cm ³	i _x cm	j _y cm ⁴	W _y cm ³	i _y cm																	
180	180 ± 2,0	70 ± 2,0	8,0 ± 0,5	11,0 -1	11,0	5,5	28,0	22,0	0,611	1350	150	6,95	114	22,4	2,02	89,6	15,1	1,92	3,75				
200	200 ± 2,0	75 ± 2,0	8,5 ± 0,5	11,5 -1	11,5	6,0	32,2	25,3	0,661	1910	191	7,70	148	27,0	2,14	114	16,8	2,01	3,94				
220	220 ± 3,0	80 ± 2,0	9,0 ± 0,5	12,5 -1	12,5	6,5	37,4	29,4	0,718	2690	245	8,48	197	33,6	2,30	146	18,5	2,14	4,20				
240	240 ± 3,0	85 ± 2,0	9,5 ± 0,5	13,0 -1	13,0	6,5	42,3	33,2	0,775	3600	300	9,22	248	39,6	2,42	179	20,1	2,23	4,39				
260	260 ± 3,0	90 ± 2,0	10,0 ± 0,5	14,0 -1	14,0	7,0	48,4	37,9	0,834	4820	371	9,99	317	47,7	2,56	221	21,8	2,36	4,66				
280	280 ± 3,0	95 ± 2,0	10,0 ± 0,5	15,0 -1	15,0	7,5	53,3	41,8	0,890	6280	448	10,9	399	57,2	2,74	266	23,6	2,53	5,02				
300	300 ± 3,0	100 ± 2,0	10,0 ± 0,5	16,0 -1,5	16,0	8,0	58,8	46,2	0,950	8030	535	11,7	495	67,8	2,90	316	25,4	2,70	5,41				
320	320 ± 3,0	100 ± 2,0	14,0 ± 0,7	17,5 -1,5	17,5	8,75	75,8	59,5	0,982	10870	679	12,1	597	80,6	2,81	413	26,3	2,60	4,82				
350	350 ± 3,0	100 ± 2,0	14,0 ± 0,7	16,0 -1,5	16,0	8,0	77,3	60,6	1,05	12840	734	12,9	570	75,0	2,72	459	28,6	2,40	4,45				
380	380 ± 3,0	102 ± 2,5	13,5 ± 0,7	16,0 -1,5	16,0	8,0	80,4	63,1	1,11	15760	829	14,0	615	78,7	2,77	507	31,1	2,38	4,58				
400	400 ± 3,0	110 ± 2,5	14,0 ± 0,7	18,0 -1,5	18,0	9,0	91,5	71,8	1,18	20350	1020	14,9	846	102	3,04	618	32,9	2,65	5,11				

1) Allow (-) tolerance is limited weight tolerances.

2) J Moment of inertia.

W Moment of resistance.

i Radius of gyration, subscripts x and y denoting the relevant axis.

3) S_x Moment of first order of half cross section.

4) S_x : j_x / S_x Distance between centres of compression and tension.

5) X_M : M Distance of share centre M from y-y axis.