

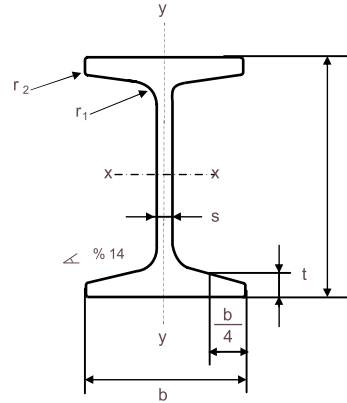
I Profiles

Dimension Standart TS EN 10024

Other dimensions according to customer's request

Quality Standart TS EN 10025-1 / 2

Other qualities according to customer's request



Nominal Size NPI	Dimensions & Tolerances										Section F (cm ²)	Unit Mass G (kg/m)	Surface Area S (m ² /m)	For Bending Axes						S _x cm ³	S _y cm
	h		b		s		t		r ₁	r ₂				x-x			y-y				
	h	±	b	±	s	±	t	±	r ₁	r ₂				I _x cm ⁴	W _x cm ³	i _x cm	I _y cm ⁴	W _y cm ³	i _y cm		
160	160	± 2,0	74	± 1,5	6,3	+0,5/-1,0	9,5	+2/-1	6,3	3,8	22,8	17,9	0,575	935	117	6,40	54,7	14,8	1,55	68	13,7
180	180	± 2,0	82	± 2,0	6,9	+0,5/-1,0	10,4	+2,5/-1,5	6,9	4,1	27,9	21,9	0,640	1450	161	7,20	81,3	19,8	1,71	93,4	15,5
200	200	± 2,0	90	± 2,0	7,5	+0,7/-1,5	11,3	+2,5/-1,5	7,5	4,5	33,4	26,2	0,709	2140	214	8,0	117	26,0	1,87	125	17,2
220	220	± 3,0	98	± 2,0	8,1	+0,7/-1,5	12,2	+2,5/-1,5	8,1	4,9	39,5	31,1	0,775	3060	278	8,8	162	33,1	2,02	162	18,9
240	240	± 3,0	106	± 2,5	8,7	+0,7/-1,5	13,1	+2,5/-1,5	8,7	5,2	46,1	36,2	0,884	4250	354	9,59	221	41,7	2,20	206	20,6
260	260	± 3,0	113	± 2,5	9,4	+0,7/-1,5	14,1	+2,5/-1,5	9,4	5,6	53,3	41,9	0,906	5740	442	10,4	288	51,0	2,32	257	22,3
280	280	± 3,0	119	± 2,5	10,1	+1,0/-2,0	15,2	+2,5/-1,5	10,1	6,1	61,0	47,9	0,966	7590	542	11,1	364	61,2	2,45	316	24,0
300	300	± 3,0	125	± 2,5	10,8	+1,0/-2,0	16,2	+2,5/-1,5	10,8	6,5	69,0	54,2	1,03	9800	653	11,9	451	72,2	2,56	381	25,7
320	320	± 3,0	131	± 3,0	11,5	+1,0/-2,0	17,3	+2,5/-1,5	11,5	6,9	77,7	61,0	1,09	12510	782	12,7	555	84,7	2,67	457	27,4
340	340	± 3,0	137	± 3,0	12,2	+1,0/-2,0	18,3	+2,5/-1,5	12,2	7,3	86,7	68,0	1,15	15700	923	13,5	674	98,4	2,80	540	29,1
360	360	± 3,0	143	± 3,0	13,0	+1,0/-2,0	19,5	+2,5/-1,5	13,0	7,8	97,0	76,1	1,21	19610	1090	14,2	818	114,0	2,90	638	30,7
380	380	± 3,0	149	± 3,0	13,7	+1,0/-2,0	20,5	+2,5/-2	13,7	8,2	107,0	84,0	1,27	24010	1260	15,0	975	131,0	3,02	741	32,4
400	400	± 3,0	155	± 3,0	14,4	+1,0/-2,0	21,6	+2,5/-2	14,4	8,5	118,0	92,4	1,33	29210	1460	15,7	1160	149,0	3,13	857	34,1
450	450	± 4,0	170	± 3,0	16,2	+1,0/-2,0	24,3	+2,5/-2	16,2	9,7	147,0	115,0	1,48	45850	2040	17,7	1730	203,0	3,43	1200	38,3
500	500	± 4,0	185	± 3,0	18,0	+1,0/-2,0	27,0	+2,5/-2	18,0	10,8	179,0	141,0	1,63	68740	2750	19,6	2480	268,0	3,72	1620	42,4

I Second moment of area
 W Section modulus
 i Radii of gyration (subscript x and y denoting the relevant axis)
 S_x Moment of first order of half the cross section
 S_x=I_x/S_x Distance between centers of compression and tension.
 Section, weight, surface area and static values are calculated according to the values in the table.